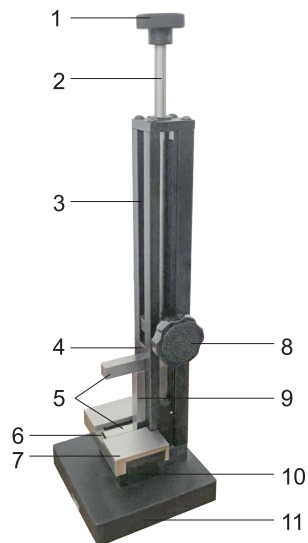


Kód	Rozsah	Opakovatelnost	Poznámka
7353-160	0-160mm	1.2μm	se sadou kalibračních bloků
7353-160w	0-160mm	1.2μm	bez sady kalibračních měrek

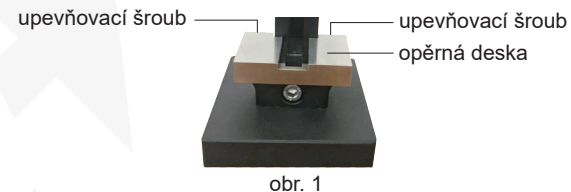
Sada kalibračních bloků pro 7353-160

Kusy v balení	Velikost (mm)	Krok(mm)	Množství(pcs)	Poznámka
33	1.005		1	třída 2 (ISO3650)
	1.01-1.09	0.01	9	
	1.1-1.9	0.1	9	
	1-9	1	9	
	10-30	10	3	
	50		1	
	100		1	



- 1-Knoflík pro jemné nastavení
- 2-Tlaková tyč
- 3-Stojan
- 4-Tlaková deska
- 5-Ploché čelisti
- 6-Drážka
- 7-Opěrná deska
- 8-Zajišťovací knoflík
- 9-Kalibrační bloky
- 10-Opěrný stůl
- 11-Základna
- 12-Klíč

1. Používá se společně s kalibračními bloky k nastavení měřidel vnitřního průměru.
2. Namontujte opěrnou desku:
Položte opěrnou desku na opěrný stůl a utáhněte zajišťovací šrouby (obr. 1).



3. Použití:
Vertikální i horizontální použití
---Před měřením očistěte ploché čelisti a přítlačnou desku měkkým hadříkem.
---Vyberte vhodné kalibrační bloky. Očistěte měřicí plochy kalibračních bloků
---Povolte zajišťovací knoflík, nastavte přítlačnou desku do polohy větší než je součet rozměrů a utáhněte zajišťovací knoflík.
---Zabruste dvě ploché čelisti a kalibrační blok na vnitřní průměr (obr. 2) a vložte je do drážky.
---Povolte zajišťovací knoflík a stlačte přítlačnou lištu dolů tak, aby povrch přítlačné lišty byl zcela v kontaktu s plochou čelistí. Poté utáhněte zajišťovací knoflík (obr. 3). Otočte knoflíkem pro jemné seřízení tak, aby přítlačná lišta přítlačovala plochou čelistí, a ujistěte se, že kalibrační bloky jsou stabilní.
---Umístěte centrovací desku měřidla otvorů na opěrnou desku a zajistěte, aby se měřicí hrot měřidla otvorů dotýkal plochých čelistí. Měřidlem otvorů mírně pohněte, abyste našli minimální hodnotu (obr. 4). Nastavte hodnotu měřidla otvorů na stejnou velikost jako kalibrační bloky.



4. Nastavovač vrtáků je třeba pečlivě chránit před poškrábáním nebo poškozením. Po použití by měl být naolejován, aby se zabránilo korozi.